

1 Технические требования

Ленты фильтрующие аналитические ЛФАС-4-35 должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Ленты фильтрующие аналитические ЛФАС-4-35 должны удовлетворять требованиям, изложенным в таблице 1.

Таблица 1 Технические характеристики лент фильтрующих аналитических ЛФАС-4-35

| Наименование показателя | Норма | | | | Метод контроля |
|---|--|--------|----------|----------|--------------------|
| 1 | 2 | | | | 3 |
| 1. Внешний вид | Равномерный композиционный волокнистый материал, без сквозных отверстий. | | | | п.5.2 настоящих ТУ |
| 2. Размер ленты: Ширина, мм Длина, м | 35±1 12±0,3 или по согласованию с заказчиком | | | | п.5.3 настоящих ТУ |
| 3. Сопротивление потоку воздуха при линейной скорости 1 см/с, не более, Па | 50 | | | | п.5.4 настоящих ТУ |
| 4. Эффективность фильтрации аэрозольных частиц диаметром 0,1 и 0,34 мкм при скоростях 1, 50 и 100 см/с, %, не более | | 1 см/с | 20* см/с | 100 см/с | п.5.5 настоящих ТУ |
| | 0,1 мкм | 99,0 | 98,5 | 99,0 | |
| | 0,4 мкм | 99,9 | 99,5 | 99,9 | |
| 5. Поверхностная плотность лобового слоя, г/м ² , не более | 1,0 | | | | п.5.6 настоящих ТУ |
| 6. Разрывная нагрузка Н, не менее, для ширины ленты 35 мм | 20 | | | | п.5.7 настоящих ТУ |
| 7. Диаметр волокон лобового рабочего слоя, нм. | 80-150 | | | | п.5.8 настоящих ТУ |

* данная линейная скорость соответствует объемной скорости прокачивания 35 л/мин через устройство детектирования УДАС-201.

1.1.2 Намотка ленты фильтрующей аналитической ЛФАС-4-35 должна производиться на пластиковые шпули шириной 35±1 мм, внутренний диаметр 12±1 мм. Диаметр намотанной ленты на катушку не должен превышать 55 мм.

| | |
|----------------|--|
| Подпись и дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | | |
|------|------|----------|---------|------|------------------------------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | ТУ 228270-002-17826684-2014 | Лист 4 |
| | | | | | | |