

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и размеры

1.1.1 Фильтрующий элемент фильтров АФА-ХС закреплен на бумажном опорном кольце с выступом.

1.1.2 Размеры фильтрующих элементов, защитных и опорных колец указаны в таблице 1 и рисунке 1.

Таблица 1 Размеры фильтрующих элементов, защитных и опорных колец

Рабочая поверхность фильтра, см ²	Размеры, мм									
	d	d ₁	d ₂	d ₄	d ₃	h	h ₁	l ₂	L	L ₁
20	70	50	68	66	52	12	10	34	114	108
10	48	35	46	44	36	10	8	23	82	76
3	32	19	30	28	20	8	6	15	56	50

Примечание:

- Предельные отклонения размеров l₂, L, L₁ не должны превышать $\pm 1,0$ мм;
- Предельные отклонения остальных размеров не должны превышать $\pm 0,3$ мм.

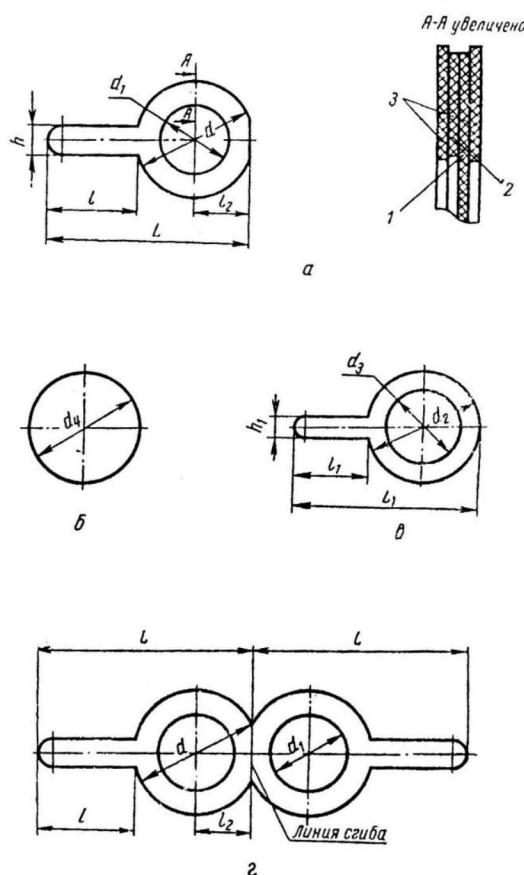


Рисунок 1 – Фильтр АФА-ХС

а – фильтр в сборе (1 – фильтрующий элемент, 2 – опорное кольцо, 3 – защитное кольцо);

б – фильтрующий элемент; в – опорное кольцо; г – защитное кольцо

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ТУ 2282-009-17826684-2017

Лист
4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

1.2 Конструктивно-технические требования

1.2.1 Фильтры АФА-ХС должны изготавливаться из микро-волокнистых материалов, соответствующих требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2.2 Все используемые для фильтров АФА-ХС материалы должны быть подвергнуты контролю в объеме, определенном технологическими инструкциями предприятия-изготовителя.

1.2.3 Фильтрующий элемент не должен выступать за защитные и опорные кольца.

1.2.4 При приклеивании фильтрующего материала к опорному кольцу клей не должен вытекать на рабочую поверхность фильтра.

1.2.5 Края фильтров и подложки должны быть ровными. Использование фильтрующего материала, опорных и защитных колец с вырезами по краям не допускается.

1.2.6 Фильтры АФА-ХС выпускаются в двух вариантах исполнения, отличающиеся между собой пылеемкостью фильтрующего материала. Исполнение 2 необходимо использовать при высоких пылевых нагрузках или при длительном отборе.

1.2.7 Фильтры АФА-ХС должны соответствовать основным показателям и нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2 Технические характеристики фильтров АФА-ХС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Наименование показателя					Метод контроля	
				Норма		1				
				Исполнение 1		Исполнение 2				
				1. Внешний вид		Равномерный двухслойный композиционный материал, без сквозных отверстий.			п.5.3 настоящих ТУ	
				2. Площадь фильтра, см ²		20 10 3			п.5.2 настоящих ТУ	
				3. Сопротивление потоку воздуха при линейной скорости 1 см/с, не более, Па		15	20		п.5.6 настоящих ТУ	
				4. Эффективность фильтрации аэрозольных частиц диаметром 0,1 и 0,34 мкм при скоростях 100 и 16 см/с, %, не менее	0,1 мкм	100 см/с 70	16 см/с 93	100 см/с 80,0	16 см/с 95,0	п.5.5 настоящих ТУ
					0,34 мкм	95,0	95,0	95,0	99,0	
				5. Поверхностная плотность фильтра, г/м ² ,		24±5		56±8	п.5.4 настоящих ТУ	

* - Данная линейная скорость соответствует 20 л/мин для аналитического фильтра АФА-ХС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ТУ 2282-009-17826684-2017

Лист 5